



Technisches Datenblatt HQ Kleber „Allround“

PRODUKTVORTEILE

- auf nahezu allen Untergründen
- hohe Klebkraft mit gutem Rippenstand
- gute Verstreichbarkeit

ANWENDUNGSBEREICH

Lösemittelfreier Einkomponenten-Klebstoff nach DIN EN 14293 und ISO 17178 für die elastische Verklebung von folgenden Parkettarten:

Mosaikparkett:	Mosaikparkett Würfel 8 mm stark, Mosaikparkett Verband 8 mm stark
Mehrschichtparkett:	Mehrschichtparkett 70 x 500 mm, Mehrschichtparkett > 70 x 500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm, Mehrschichtdielen > 250 cm
Massivholzparkettelemente:	Stabparkett bis 22 mm Dicke, 10 mm Massivparkett, Tafelparkett, Massivdielen < 120 cm Länge, Massivdielen > 120 cm Länge
Hochkantlamelle:	Hochkantlamelle 22 mm, Hochkant-lamelle 10, 15 mm
Lamparkett:	Lamparkett roh bis 55 x 250 mm mind. 10 mm stark
Holzpfaster:	Holzpfaster RE/WE
Laminatböden	

auf saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen, wie Zementestrich, Calciumsulfat(fließ)estrich und auf mit geeigneten Spachtelmassen gespachtelten Untergründen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkettarbeiten“ eben, dauertrocken, sauber, rissefrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten.

Zementestrich (ZE) bei Direktklebung:

Geschliffenen Zementestrich sorgfältig mit Indus- triestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Calciumsulfatfließestrich (CAF) bei Direktklebung:

CAF nach aktuellem BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Gussasphaltestrich (GE) bei Direktklebung:

Neue, gut abgesandete GE sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Alte GE mit einer geeigneten Zweikomponenten-Grundierung grundieren und anschließend im frischen Zustand mit Quarzsand abstreuen. Entsprechen vorgenannte Untergründe nicht der Ebenheit nach DIN 18202 „Maßtoleranz im Hochbau“ sind diese mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen vorzubereiten.

VERARBEITUNG

HQ Kleber „Allround“ mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Größere Formate sofort auf Hohlstellen kontrollieren und ggfs. bis zum Abbinden des Klebstoffes beschweren. Klebstoff-Flecken auf dem Belag sofort mit z. B. Bohnerwachs entfernen. Beachten Sie die Hinweise der Parkett- und Laminathersteller, insbesondere die Verarbeitungsbedingungen und die Klebeignung der eingesetzten Beläge.

Um eine dauerhafte Klebung zu gewährleisten, ist darauf zu achten, dass das Parkett mit einer Einbau-feuchte, die annähernd der der geplanten Nutzung entspricht, eingebaut wird, wie z. B. bei Massivparkett 9% und bei Mehrschichtparkett 8%. Bitte beachten Sie die TKB Merkblätter 1 „Kleben von Parkett“ und 8 „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen für Bodenbelag- und Parkettarbeiten“. Verlegerichtlinien der Parkethersteller beachten sowie die anerkannten Regeln des Fachs und die gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

LAGERUNG

12 Monate lagerfähig im verschlossenen Originalgebinde. Kühl und trocken lagern zwischen + 5 °C und + 25 °C.

LIEFERFORM

5,5 kg Eimer
17 kg Eimer

72 Eimer pro Palette
33 Eimer pro Palette

GISCODE:

RS 10 (Diese Klebstoffe sind Ersatzstoffe für stark lösemittelhaltige Verlegewerkstoffe, bei deren Verarbeitung die Arbeitsplatzgrenzwerte überschritten werden (GISCODE S 1 - S 6))

GEV-EMICODE

EC 1 R PLUS – sehr emissionsarm

DIN EN 14293, ISO 17178

Universeller, elastischer Hybrid-Klebstoff nach DIN EN 14293, ISO 17178 für Parkett und Laminat.

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Materialbasis	Silanterminierte Polymere, 1 K-feuchtigkeitshärtend
Farbe	hellbraun
Viskosität	streichfähig, standfest
Spez. Gewicht	1,7 g/cm ³
Einlegezeit (+ 23 °C/50 % rel. F.)	ca. 30 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; Untergrundtemperatur mind. + 15 °C. Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 65 % rel. Luftfeuchte.

HQ[®]

BodenWelt

Empfohlene Spachtelzahnung	<p>TKB-Zahnform B3, Verbrauch: ca. 750 - 850 g/m² - Mosaikparkett Würfel (8 mm stark); Mosaikparkett Verband (8 mm stark); Hochkantlamelle (10, 15 mm, 22 mm)</p> <p>TKB-Zahnform B11, Verbrauch: ca. 950 - 1150 g/m² - Mehrschichtparkett (70 x 500 mm, > 70 x 500 mm); Stabparkett (bis 22 mm Dicke); Massivparkett (10 mm); Tafelparkett; Lamparkett roh (bis 55 x 250 mm, mind. 10 mm stark); Laminatböden; Massivdielen (< 120 cm Länge); Holzpflaster RE / WE</p> <p>TKB-Zahnform B12, Verbrauch: ca. 1050 - 1250 g/m² - Mehrschichtparkett (> 70 x 500 mm), Mehrschichtdielen (< 250 cm); Massivdielen (< 120 cm Länge); Holzpflaster RE</p> <p>TKB-Zahnform B15, Verbrauch: ca. 1150 - 1350 g/m² - Mehrschichtdielen (< 250 cm; > 250 cm); Massivdielen (> 120 cm Länge)</p> <p>Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine endgültige Auswahl der Zahnung kann nur baustellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettelemente und der Parketrückseite richtet. Es ist auf jeden Fall auf eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite zu achten.</p>
Belastbar	nach 24 - 48 Stunden
Oberflächenbehandlung	Frühestens nach 48 Stunden, je nach Parkettart, Saugfähigkeit des Untergrundes und Raumklima
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes beachten.
Reinigung der Arbeitsgeräte	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: RENIGER / VERDÜNNER

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Adresse:

HolzLand GmbH

Deutsche Straße 5

44339 Dortmund

Tel. +49 (0) 2 31/53 46 40-0

Fax +49 (0) 2 31/53 46 40-99

E-Mail: info@holzland.com