Technisches Datenblatt
HQ Kleber „Vinyl“

PRODUKTVORTEILE
- lösemittelfrei
- besonders streichfähig
- hohe Anfangsklebkraft

ANWENDUNGSBEREICH
Multifunktioneller Dispersionsklebstoff für PVC-Beläge in Bahnen und Fliesen, LVT-Designbeläge in Planken und Fliesen, CV-Beläge, Linoleum, Gummibeläge mit glatter Oberseite (DIN 16850), Teppichböden mit unterschiedlichen Rückenausstattungen sowie Kokos- und Sisalbeläge.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES
Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkettarbeiten” eben, dauertrocken, sauber, rissefrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 2 mm Schichtdicke überspachteln.

VERARBEITUNG
HQ Kleber „Vinly“ wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Je nach Bodenbelag muss ggf. eine Ablüftzeit vorgeschaltet werden. Den Bodenbelag in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben. Nach 30 – 40 Minuten Bodenbelag nochmals nachreiben. Thermisches Verschließen der Fugen frühestens nach 24 Stunden vornehmen.
Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

ENTSORGUNG
Produktreste möglichst sammeln und weiterverwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG

LIEFERGEBINDE

7 kg Eimer	64 Eimer pro Palette
14 kg Eimer	33 Eimer pro Palette

GEV-EMICODE
EC 1 Plus – sehr emissionsarm

Stand: Oktober 2018

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Kunstharz-Dispersion
Farbe	Beige-weiß
Viskosität	Streichfähig
Spez. Gewicht	1,3 g/cm^3
Verarbeitungsbedingung	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; Untergrundtemperatur mind. + 15 °C; Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 75 % relative Luftfeuchte.
Empfohlene Spachtelzahnung	**TKB-Zahnform A2, Verbrauch: ca. 320 g/m^2** **TKB-Zahnform B1, Verbrauch: ca. 380 g/m^2** **TKB-Zahnform B2, Verbrauch: ca. 650 g/m^2**
Belastbast	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
GefStoffV, VbF, GGVS/ADR	Entfällt
Reinigungsmittel	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: Wasser und Seife
Lagerung	Vor Frost schützen! 12 Monate lagerfähig.

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Adresse:
HolzLand GmbH
Deutsche Straße 5
44339 Dortmund
Tel. +49 (0) 2 31/53 46 40-0
Fax +49 (0) 2 31/53 46 40-99
E-Mail: info@holzland.com

Stand: Oktober 2018